



TYSWELD®



0036
15
0036-CPR-S081
DIN EN 13479 + DIN
EN 14341

INSPECTION CERTIFICATE

Purchaser / Besteller:

Your order Number / Ihre Bestellnummer:

Manufacturer / Hersteller: TYSWELD

Quantity delivered / Liefermenge: **0**

Date of Issue / Ausgangs / Absendedatum: **0**

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004

Number of Certificate / Zertifikat Nummer: PZ00025/19/DEG

Standard classification / Normbezeichnung	EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1 EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1	AWS A 5.18-93: ER70S-6
---	---	------------------------

trade Mark/ Handesname	Diameter/ Abmessung	Lot-/heat No. Serien-/Chargen- Nr.	Weight/ Gewicht
Welding Wire/ Drahtelektrode Tysweld T20/SG2	∅ 1.0	8120010	15 kg

Chemical Compositions of the welding wire/ Chemischer Aufbau der Schweißdrähte					
Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat	Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
C	0.06 - 0.14	0.073	Cr	<=0.15	0.016
Si	0.70 - 1.0	0.86	Mo	<= 0.15	0.003
Mn	1.30 - 1.60	1.47	Ni	<= 0.15	0.009
P	<= 0.025	0.012	V	<= 0.03	0.002
S	<= 0.025	0.012	Cu	<= 0.35	0.101

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	>=500	570
Yield Strength/ Dehngrenze Re/Rp0,2 (MPa)	>=420	465
Elongation/ Dehnung A(5%)	>=22	27
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	>=47	87(85,8392)
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	-40

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	>=500	550
Yield Strength/ Dehngrenze Re/Rp0,2 (MPa)	>=420	450
Elongation/ Dehnung A(5%)	>=22	28
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	>=47	144(142,151,139)
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	-40

Approvals/ Zulassungen: TUV (18989), DB-Zul.-Nr 42.244.03

This is certify that the welding wire conforms with the above standards/ Siese Bescheinigung bestätigt die oben genannten Standards der Schweißleistungen

This certificate was issued by DP - equipment and does nor require signature/

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift

Tysweld GmbH.